

a TERMINAL

b AISLANTE CERÁMICO CON CINCO RANURAS

- > Configuración con cinco ranuras resistente a la rotura, reduce la caída de tensión y previene fallos de chispa.
- > Aporta un 20% más de capacidad de aislamiento que las bujías convencionales.
- > Aislador de aluminio de elevada pureza con óptimas propiedades de aislamiento eléctrico, durabilidad y conductividad térmica.
- > Mejor comportamiento en condiciones húmedas, y con bujías con una gran separación de electrodos trabajando a altas tensiones.

c CUERPO

- > Niquelado de alta resistencia a la corrosión.

d CIERRE ELECTROTÉRMICO

- > Resistencia térmica, cierre de alta estanqueidad, reducida variación en el rango térmico.

e JUNTA

f ELECTRODO DE MASA U-GROOVE

- > La ranura del perfil en "U" ofrece el elevado volumen necesario para la generación del núcleo de llama.
- > Permite obtener chispa de baja tensión sin incrementar la separación.
- > Mejor contacto de la chispa con la mezcla de aire-combustible, obteniéndose una mejor combustión.
- > Encendido de mezclas más pobres.
- > Menores emisiones.
- > Selección: la tecnología U-groove está incorporada en la mayoría de las bujías de encendido DENSO, con un total de más de 300 referencias.



ELECTRODO
U-GROOVE

g ANILLO

h RESISTENCIA

- > Resistencia de 5k Ω .
- > Reduce el ruido que pudiera afectar dispositivos electrónicos.

i VÁSTAGO CENTRAL

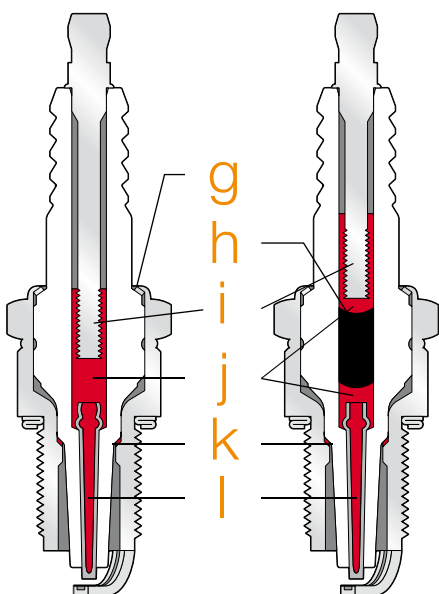
j SELLADOR DE COBRE-VIDRIO

- > Mezcla especial de polvo de cobre y vidrio que sujeta el electrodo central al aislador.
- > Sellado estanco para prevenir el escape de gases calientes de combustión.
- > Alta conductividad eléctrica y térmica.
- > Distribución de calor homogénea.

k GUARNICIÓN

l ELECTRODO CENTRAL CON NÚCLEO DE COBRE

- > Electrodo central en aleación cromo-níquel resistente al desgaste con núcleo de cobre insertado en profundidad.
- > Mayor rango de trabajo.
- > Extrae el calor intenso del electrodo.
- > Chispa fuerte y uniforme de bajos a altos regímenes.



Bujía convencional

Bujía con resistencia